

MOBILE FILTERSYSTEME · SEIT ÜBER 20 JAHREN IM INDUSTRIEEINSATZ

DUSTER 3000 Fume Control

Die mobile Filteranlage für Lösemitteldämpfe und Feinstaub. Sie bindet Tinten- und Waschmitteldämpfe, VOC und unsichtbaren Staub dort, wo sie entstehen, und arbeitet an einer normalen Steckdose.



5.100

M³/H
UMWÄLZLEISTUNG

1 µm

ABSCHIEDEGRENZE

465 m²

REINIGUNGSFLÄCHE

4 Stufen

MIT DOPPELTER
AKTIVKOHLE

0,6 m²

STELLFLÄCHE

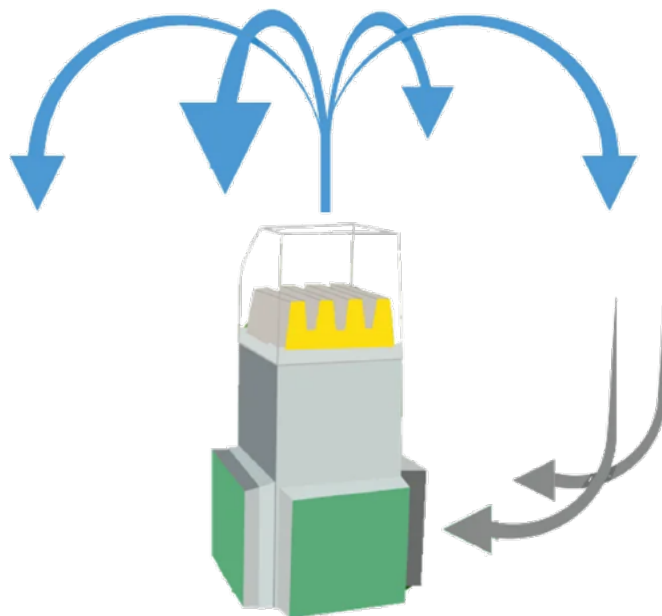
Saubere Luft an der Maschine, ohne Raumluftechnik.

DAS PROBLEM

Lösemittelbasierte Tinten, Waschmittel und Kleber geben Dämpfe ab, die niemand sieht und die trotzdem täglich eingeatmet werden. Dazu kommt Sprühpuder, Papierstaub und Faserflug, der sich im ganzen Raum verteilt und zum Beispiel auf frisch bedruckten Bogen landet. Eine feste Raumlufanlage löst das mit hohem Aufwand und meist an der falschen Stelle, weil sie den ganzen Raum belüftet statt die Quelle zu erfassen.

DIE LÖSUNG

Der DUSTER 3000 Fume Control arbeitet umgekehrt. Er zieht die belastete Luft am Bodenniveau ein, führt sie durch vier Filterstufen mit zwei Aktivkohlestufen und gibt sie oben gereinigt in den Raum zurück. Dadurch entsteht ein umlaufender Luftstrom, der eine Bodenfläche von bis zu **465 m²** erfasst. Das Gerät steht auf Rollen und lässt sich an die Maschine schieben, an der gerade gearbeitet wird. Da die gereinigte Luft im Raum bleibt, entstehen keine zusätzlichen Heiz- oder Kühlkosten wie bei einer festen Abluftanlage.



Umlaufender Luftstrom

Ansaugung am Bodenniveau, gereinigte Rückluft nach oben – bis 465 m² Bodenfläche.



Keine baulichen Eingriffe.

Das Gerät kommt fertig montiert und braucht eine Steckdose. Wanddurchbruch, Abluftschacht und Installationsaufwand entfallen.



Zwei Aktivkohlestufen.

Stufe 3 arbeitet mit 6,8 kg Aktivkohle-Pellets, Stufe 4 mit weiteren 10,9 kg granulierter Aktivkohle. Zusammen sind das rund 27 kg Adsorptionsmasse, ausgelegt auf Dämpfe und VOC statt auf Staub.



Sofort am Einsatzort.

84 kg auf Schwerlast-Lenkrollen aus Urethan, 0,6 m² Stellfläche. Das Gerät steht in Sekunden am nächsten Arbeitsplatz.



Der Fume Control ist auf **Dämpfe und VOC** ausgelegt. Für Farbnebel und Schleifstaub am Bauteil ist der DUSTER 3000 Downdraft die richtige Anlage.

So arbeitet der Fume Control.

Der positive Luftstrom aus dem Gerätekopf erzeugt am Sockel eine **Unterdruckzone**. Über drei Ansaugöffnungen auf Bodenniveau zieht das Gerät die belastete Luft dort ein, wo sich Dämpfe und Staub sammeln. Nach vier Filterstufen verlässt die Luft das Gerät nach oben und legt sich als pilzförmiges Strömungsmuster über den Raum. Solange die Filter gepflegt sind, wälzt das Gerät dabei bis zu **5.100 m³ Luft pro Stunde** um.

Technische Eckdaten

Umwälzleistung	über 5.100 m ³ /h
Abscheidegrenze	1 µm · mit MP-85 0,3 µm
Aktivkohle gesamt	rund 27 kg
Reinigungsfläche	bis 465 m ²
Abmessungen B×H×T	864 × 1.830 × 737 mm
Gewicht	84 kg
Elektroanschluss	230 V · 50 Hz · 1-phasig
Motor	1-1/3 HP · Ex-Ausführung
Arbeitslautstärke	67 dB
Gehäuse	Verzinktes Blech, pulverbeschichtet

Vier Filterstufen

- Stufe 1**
Vorfilter
 Hält sichtbaren Staub, Sprühpuder und Farbpartikel zurück und schützt die nachfolgenden Stufen.
- Stufe 2**
Hauptfilter
 Plissierter Filter im Metallrahmen mit großer Oberfläche, fängt Partikel bis 1 µm.
- Stufe 3**
Aktivkohlefilter
 6,8 kg Aktivkohle-Pellets im Metallrahmen. Bindet VOC, Isocyanate, toxische Dämpfe und Geruchsstoffe.
- Stufe 4**
Zweiter Aktivkohlefilter
 10,9 kg granulierte Aktivkohle für hohe Dämpfebelastung.

Sicherheit & Ausstattung



ATEX Zone 2 (II 3G)

Richtlinie 2014/34/EU.
Serienmäßig, nicht optional.



CE-gekennzeichnet

Europäisch zertifiziert als Inverkehrbringer.



Automatische Filterüberwachung

Als einziges Gerät am Markt mit digitaler Filterüberwachung.

REFERENZEN

Vom Familienbetrieb bis zum DAX-Konzern.

Diese Firmen vertrauen auf die DUSTER 3000 Systeme:



Die Filterleistung steht und fällt mit der Kohle.

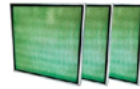
Die Adsorptionsleistung eines Aktivkohlefilters hängt direkt an der Menge und der Qualität der verbauten Kohle. Nachbauten mit geringerer Füllmenge sehen im Rahmen gleich aus und sind nach wenigen Wochen erschöpft, ohne dass es jemand merkt. Die Originalfilter für den Fume Control sind auf Lösemittel, VOC und Isocyanate abgestimmt. **cleanAIR liefert sie direkt ab Lager.**



VorfILTERmatte

Hält Grobstaub, Sprühpuder und Farbpartikel zurück.

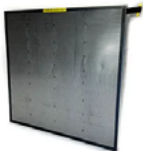
Standzeit 3-6 Monate · 1 Satz = 3 Stück
Art.-Nr. 11703



HP90 Ansaugfilter

Plissierter Filter im Metallrahmen, Abscheidung bis 1 µm.

Standzeit 3-6 Monate · 1 Satz = 3 Stück
Art.-Nr. 11204



CF2R Aktivkohlefilter

6,8 kg Aktivkohle-Pellets zur Aufnahme von VOC, Isocyanaten und Lösemitteldämpfen.

Standzeit 9-18 Monate · 1 Stück
Art.-Nr. 11406



AC24 Aktivkohle-Topfilter

10,9 kg granuliert Aktivkohle für hohe Dämpfebelastung.

Standzeit 9-18 Monate · 1 Stück
Art.-Nr. 11401

Aktivkohle und Standzeit

Aktivkohle bindet gasförmige Schadstoffe unterschiedlich gut. Für die üblichen Lösemittel liegt die Kapazität hoch, darunter Toluol, Xylol, Butylacetat, Benzole, Styrol, Naphtha und Farbdämpfe. Bei Aceton, Hexan und Lösemittelgemischen ist die Kapazität gut. Die tatsächliche Standzeit hängt von Konzentration, Temperatur und Luftfeuchte am Arbeitsplatz ab, weshalb wir die Intervalle gemeinsam mit Ihnen festlegen.



Betriebsanleitung, Filter-Bestellformular & Konformitätsunterlagen

Alle Unterlagen zum Download unter duster-3000.com – oder QR-Code scannen.

Sie entscheiden, welche Luft Sie atmen.

Jetzt beraten lassen – kostenlos und unverbindlich.



Schnellkontakt

+49 160 - 78 810 59

**ANGEBOT
ANFRAGEN**



cleanAIR

cleanAIR GmbH

Am Landhagen 16, 59302 Oelde

T +49 2522 – 830 97 17

F +49 2522 – 830 97 18

info@duster-3000.com

www.duster-3000.com